



# Einladung zum CNC-Holzfräsen-Tag

Sehr geehrte Kunden der Holzbearbeitungstechnik Dresden GmbH,

wir möchten Sie einladen, am

**Freitag, den 15. März 2019, von 11 bis 18 Uhr**

das innovative Produkt „CNC – Holzfräse“ auf unserem Firmengelände zu erleben.

Für Ihr leibliches Wohl ist gesorgt.

Wir würden uns freuen, Sie begrüßen zu können.

Ihr HD-Dresden Team

**Holzfraese**  
powered by **GEWENNA AG**

## Vorführung CNC Holzfräse Kompakt HP 1260

Technische Daten	KOMPAKT 1260
Verfahrweg (X / Y) Z = 160 mm	1200 x 600 mm
Abmessungen (L / B) H = 1650 mm	1800 x 1100 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,1 mm
Verfahrgeschwindigkeit	10 m/min
Arbeitsgeschwindigkeit	50 – 5000 mm/min

Unsere Holzfraesen-Kompakt-Baureihe ist der perfekte Einstieg in die CNCWelt.

Eine Kombination aus geringstem Platzbedarf und automatisiertem Abarbeiten von Kontur- und Fertigbauteilen macht diese Maschinenbaureihe zu einem Allroundtalent. Sowohl das Einbringen verschiedener Beschlag- und Verbindungstechniken, wie auch die Anfertigung von Sonderbauteilen gehören zu Ihrem Alltag. Durch die vielen Einsatzmöglichkeiten wird Ihrer Kreativität auf der Maschine keine Grenze gesetzt.



### LIEFERUMFANG

- CNC Holzfraese in Composite Bauweise
- Maschinensteuerung inkl. Fernbedienung
- Mechanik ausgelegt als Gantry-Antrieb in Kombination mit Profillführungen
- HF-Spindel Mechatron 2,2KW, luftgekühlt inkl. Aufnahme und Spannzangen (11-tlg.)
- Werkzeuglängensensor
- PC, Maus, Tastatur, Monitor im ergonomischen Pult an der Maschine
- Software-Paket bestehend aus: CAD Rhino 5.0, Steuerung Beamicon2, CAM Estlcam



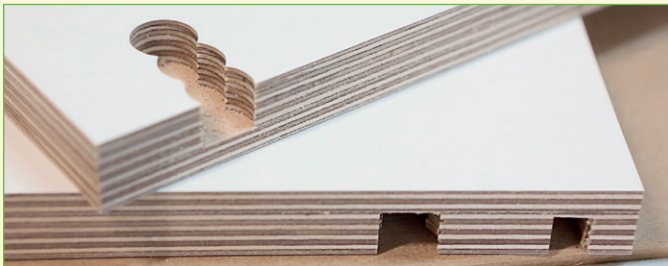


## Die Idee



Durch unser ausgewogenes Preis-/Leistungsverhältnis sind unsere Kunden vom ersten Tag an produktiv. Unser bewährtes „1-Fräser-Prinzip“ überzeugt durch geringste Emission, minimale Rüstzeiten und präzise Ergebnisse. Die Einfachheit unseres Konzeptes wird der Schlüssel zu Ihrem Erfolg!

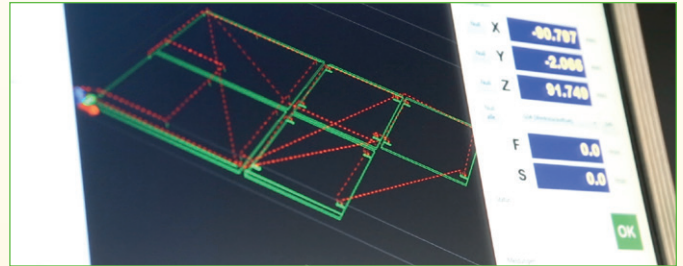
## Composite Bau



Unter Verwendung modernster Werkstoffe, wie Koskisen Platten und Polymerbeton - kombiniert mit einer geschickt erdachten Konstruktion, entstand ein Maschinenkonzept, das an Präzision und Dynamik keinen Vergleich scheut. Das Verfüllen des Untergestells gibt der CNC-Holzfräse die notwendige Masse und gewährleistet Standsicherheit. Studien der Chemnitzer Universität bestätigen die positiven Eigenschaften unserer Material- und Verbindungskomposition. Auch in ökologischer und ökonomischer Hinsicht setzen unsere Maschinen neue Maßstäbe. Es gibt bei keiner anderen Werkstoffkombination vergleichbare Rückdynamik, Maßhaltigkeit unter verschiedenen Temperatureinflüssen sowie Schall- und Torsionskompensation.

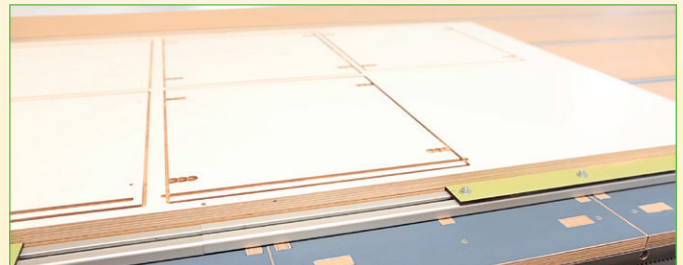


## Software



Unsere ausgewählte Software Kombination Rhino 5.0, Estlcam und Beamicon2 überzeugt durch eine transparente Bedienung. Das Leistungsspektrum von einfachen Konturen über aufwendige Formteile bis hin zum Verschnitt optimierten Nestingverfahren setzt keine Grenzen bei der Anwendung auf unseren Maschinen. Durch unseren Support in CAD, CAM und Steuerungssoftware sind Sie - als Anwender - vom ersten Tag an produktiv.

## Vakuumentisch



Die meisten Vakuumspannvorrichtungen sind in der Regel so ausgestaltet, dass hervorstehende Vakuumpads oder Viellochplatten zum Einsatz kommen. Nachteilig bei den bekannten Vakuumentischen ist, dass nicht genutzte Vakuumflächen mittels Abdeckelementen, z. B. Folien, abgedeckt werden müssen, um so zu gewährleisten, dass das Vakuum für das zu bearbeitende Werkstück anliegt. Die Gefahr bei den hervorstehenden Vakuumpads besteht darin, dass sich die Werkstücke wölben und somit schlechte Ergebnisse zu erwarten sind. Unser Vakuumentisch weist mehrere Vakuumpads auf, die bündig im Fräsbrett angelegt werden. Damit gewährleistet unser System Präzision vom ersten bis zum letzten Werkstück. Der Vakuumentisch ist optional.