



Einladung zum CNC-Holzfräsen Tag

Sehr geehrte Kunden der Holzbearbeitungstechnik Dresden GmbH,
wir möchten Sie am

Freitag den 25.05.2018, von 9 – 18 Uhr einladen,

das innovative Produkt „CNC – Holzfräse“ auf unserem Firmengelände zu erleben.
Für Ihr leibliches Wohl ist gesorgt.

Wir würden uns freuen, Sie begrüßen zu können.

Holzfraese
CNC-Manufaktur [®]

Vorführung CNC Holzfräse Kompakt HP 1260

Technische Daten	KOMPAKT 1260
Verfahrweg (X / Y) Z = 160 mm	1200 x 600 mm
Abmessungen (L / B) H = 1650 mm	1800 x 1100 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,1 mm
Verfahrgeschwindigkeit	10 m / min
Arbeitsgeschwindigkeit	50-5000 mm / min



Vorführung CNC Holzfräse Speed 2513

Technische Daten	SPEED 2513
Verfahrweg (X / Y) Z = 160 mm	2500 x 1300 mm
Abmessungen (L / B) H = 1900 mm	3400 x 2250 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,1 mm
Verfahrgeschwindigkeit	50 m / min
Arbeitsgeschwindigkeit	50-5000 mm / min





DIE IDEE

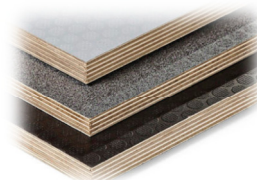
Die Umsetzung auf der Holzfräse lässt jede Idee individuell und automatisiert zum Produkt werden. Durch unser ausgewogenes Preis-/Leistungsverhältnis sind unsere Kunden vom ersten Tag an produktiv. Unser bewährtes „1-Fräser-Prinzip“ überzeugt durch geringste Emission, minimale Rüstzeiten und präzise Ergebnisse.



Die Einfachheit unseres Konzeptes wird der Schlüssel zu Ihrem Erfolg!

COMPOSITE BAU

Unter Verwendung modernster Werkstoffe, wie Koskisen Platten und Polymerbeton - kombiniert mit einer geschickt erdachten Konstruktion, entstand ein Maschinenkonzept, das an Präzision und Dynamik keinen Vergleich scheut. Das Verfüllen des Untergestells gibt der CNC-Holzfräse die notwendige Masse und gewährleistet Standsicherheit. Studien der Chemnitzer Universität bestätigen die positiven Eigenschaften unserer Material- und Verbindungskomposition. Auch in ökologischer und ökonomischer Hinsicht setzen unsere Maschinen neue Maßstäbe. Es gibt bei keiner anderen Werkstoffkombination vergleichbare Rückdynamik, Maßhaltigkeit unter verschiedenen Temperatureinflüssen sowie Schall- und Torsionskompensation.



SOFTWARE

Unsere ausgewählte Software Kombination Rhino 5.0, Estlcam und Beamicon2 überzeugt durch eine transparente Bedienung. Das Leistungsspektrum von einfachen Konturen über aufwendige Formteile bis hin zum Verschnitt optimierten Nestingverfahren setzt keine Grenzen bei der Anwendung auf unseren Maschinen. Durch unseren Support in CAD, CAM und Steuerungssoftware sind Sie - als Anwender - vom ersten Tag an produktiv.



VAKUUMTISCH

Die meisten Vakuumspannvorrichtungen sind in der Regel so ausgestaltet, dass hervorstehende Vakuum pads oder Viellochplatten zum Einsatz kommen. Nachteilig bei den bekannten Vakuumtischen ist, dass nicht genutzte Vakuumflächen mittels Abdeckelementen, z. B. Folien, abgedeckt werden müssen, um so zu gewährleisten,

dass das Vakuum für das zu bearbeitende Werkstück anliegt. Die Gefahr bei den hervorstehenden Vakuum pads besteht darin, dass sich die Werkstücke wölben und somit schlechte Ergebnisse zu erwarten sind. Unser Vakuumtisch weist mehrere Vakuum pads auf, die bündig im Fräsbrett angelegt werden. Damit gewährleistet unser System Präzision vom ersten bis zum letzten Werkstück. Der Vakuumtisch ist optional.

